Wirtschaftliches Zerspanen mit Quadro 15 PLUS®

Die Sphinx Werkzeuge AG ist der richtige Partner, wenn es um innovative Lösungen in der Zerspanung geht. Für jede Anwendung das richtige Werkzeug und der Service nach dem Verkauf ist eine Selbstverständlichkeit. Alle Sphinxprodukte werden vollständig in der Schweiz entwickelt und hergestellt.

4 in 1

Das perfekte Bohrwerkzeug zum Reibbohren von Stahl und Guss

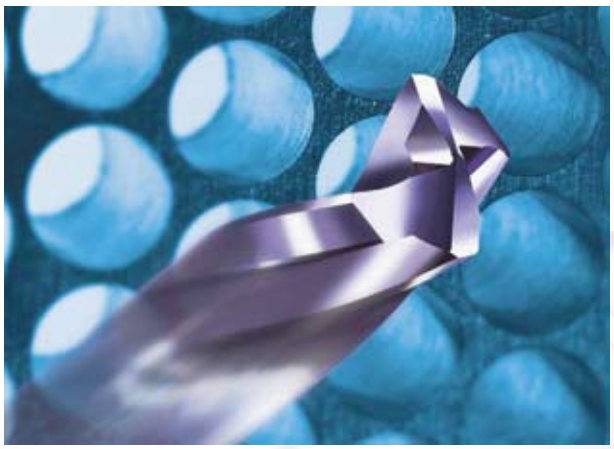
Die Sphinx Werkzeuge AG ergänzt die Quadro Plus® Reihe mit dem nach neuester Technologie entwickelten Hochleistungsbohrer **Quadro 15 PLUS®**.

Das ideale Werkzeug zum Bearbeiten von Stahl und Guss. Durch die besondere Konstruktion werden extrem hohe Vorschubgeschwindigkeiten erreicht. Die spezielle Kombination aus der neuartigen Geometrie und Beschichtung garantiert dauerhaft höchste Leistung.

Es werden Bohrungen in der Toleranzklasse H6 bis H7 mit annähernd gleichen Oberflächenqualitäten wie beim Reiben erzielt.

SPHINX

Your partner



Produktvorteile:

- Höchste Produktivität durch extrem hohe Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe.
- Spezielle Spitzengeometrie für niedrige Schnittkräfte.
- VHM-Schneidstoff (Ultrafeinstkorn-Hartmetall) für erhöhte Verschleissfestigkeit bei hoher Zähigkeit.
- Balzers Beschichtung für eine hohe Verschleissfestigkeit und optimalen Spänetransport.
- Bohrungsqualität: H6 bis H7 mit Ra 0.8 Wert: 6,3 (N6).
- Baumasse nach Sphinx, Sonderabmessungen jederzeit herstellbar.

Einsatzbereiche:

- Stahlwerkstoffe
- Gusseisenwerkstoffe (GG, GGG, GGV)
- NE-Metalle

Höchste Produktivität bei hoher Bohrungsqualität mit Quadro 15 PLUS®

Bearbeitungsbeispiele: Quadro 15 Plus® Art. 52150: Ø 4,00 mm bis 20,00 mm

Werkzeugbezeichnung	Katalogartikel	Katalogartikel	Katalogartikel	Katalogartikel	Katalogartikel
Beschichtung	Futura Nano Top	Futura Nano Top	Futura Nano Top	Futura Nano Top	Futura Nano Top
Durchmesser (mm)	10	9,50	10	6	4
Bohrtiefe (mm)	48	45	50	30	24
Bohrung	Sackloch	Sackloch	Durchgangsloch	Sackloch	Sackloch
Werkstoffgruppe	Unlegierter Stahl <1000 N/mm²	Stahl >1000 N/mm²	Guss	Werkzeugstahl	
Werkstoffnummer	1.1191	1.7321	0.7050	1.2316	Vanadis 6
DIN	CK 45	20MoCr4	GGG-50	X38CrMo16	Superclean
Maschinentyp	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Kühlung	Innen/Emulsion	Innen/Emulsion	Innen/Emulsion	Innen/Emulsion	Innen/Emulsion
v_c (m/min)	170	90	200	60	40
f (mm/U)	0,30	0,20	0,50	0,10	0,03

Ab Lager lieferbar: Ø-Bereich 4,0 – 20,0 mm.

SPHINX

Your partner

Sphinx Werkzeuge AG
Gewerbestrasse 1
CH-4552 Derendingen

Phone +41 32 671 21 00
Fax +41 32 671 21 11
www.sphinx-tools.ch